GLIDESTØBNING FREDERICIA

v. Lars Roelsgaard og Jens Agger

www.aarsleff.com

Dansk betondag 2026

AARSLEFF

PROJEKTET

Lokation	Fredericia Havn
Bygherre	ADP
Rådgiver	Sweco
Udført	7/2024 – 10/2024
Konstruktion	Fritstående væg
Antal støbninger	2 stk. af 45x20 m
Støbehastighed	15 cm/time
Varighed af glidning	2x6 dage

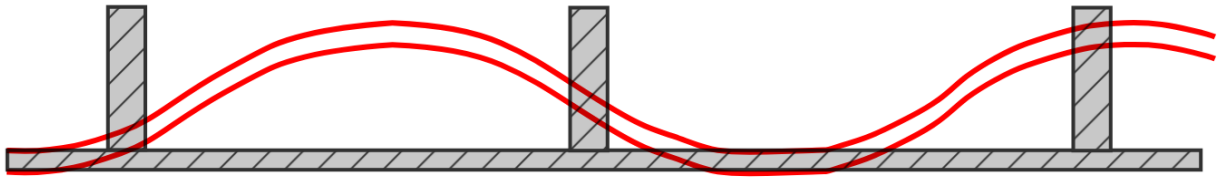
AARSLEFF



EN ANDEN LØSNING

”Der må ikke forekomme vandrette støbeskel i sektionerne”

- Fagbeskrivelse, Betonarbejder



Oprindelig løsning

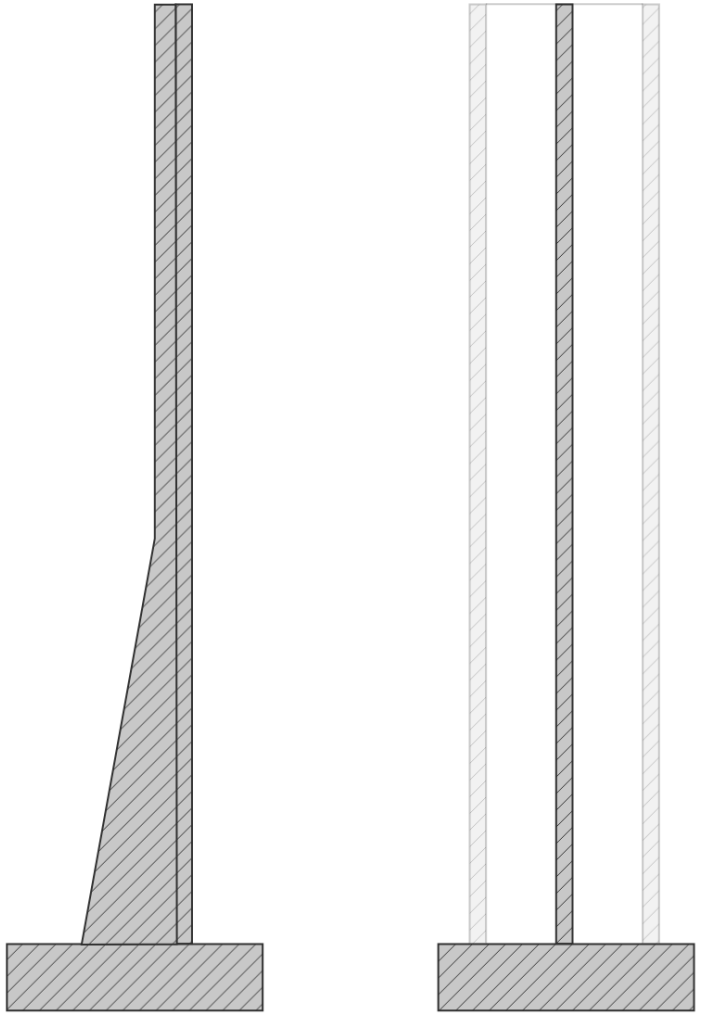
- Ribber pr. 5 m støbt med klatreform forud for frontpladen

- Frontplade støbt i sektioner af 10-15 m i 20 m højde

Ny Løsning

- Ingen ribber – Tværsnittet skifter løbende position med radier fra 5 – 3,5 m

- Den 90 m lange mur støbes i to sektioner som glidestøbning



Oprindeligt Tværsnit

Nyt Tværsnit

AARSLEFF

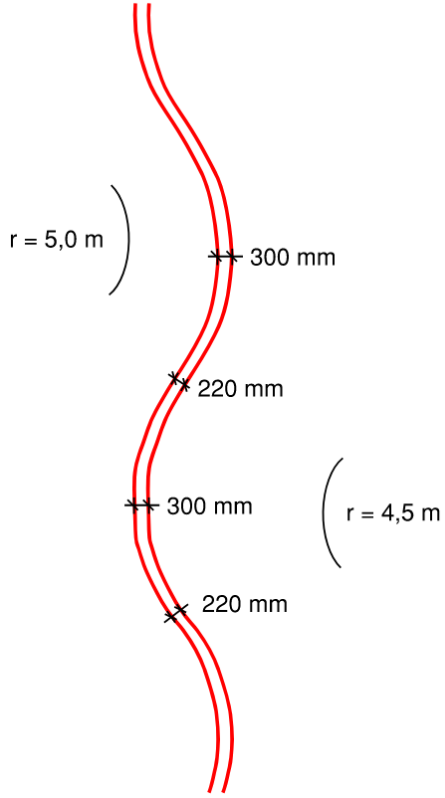
EN ITERATIV PROCES



Formsystemet
Doka Slipform



Forsøg med cirkelslag
Uvalset armering



Variation i tværsnittet
To parallelle forme

AARSLEFF

UDVIKLING AF BETONRECEPT

Betonens karakteristika styrer projektet

1/ Indledende forventningsafstemning

- → *Sejt hærdeforløb, evt. brug af slaggecement (CEM III)*
- → *ca. 5 timers afbindingstid*
- → *Mulighed for at benytte beton med forskellig afbindingstid*
- → *Forslag til tests*

2/ Oplæg til betonrecepter

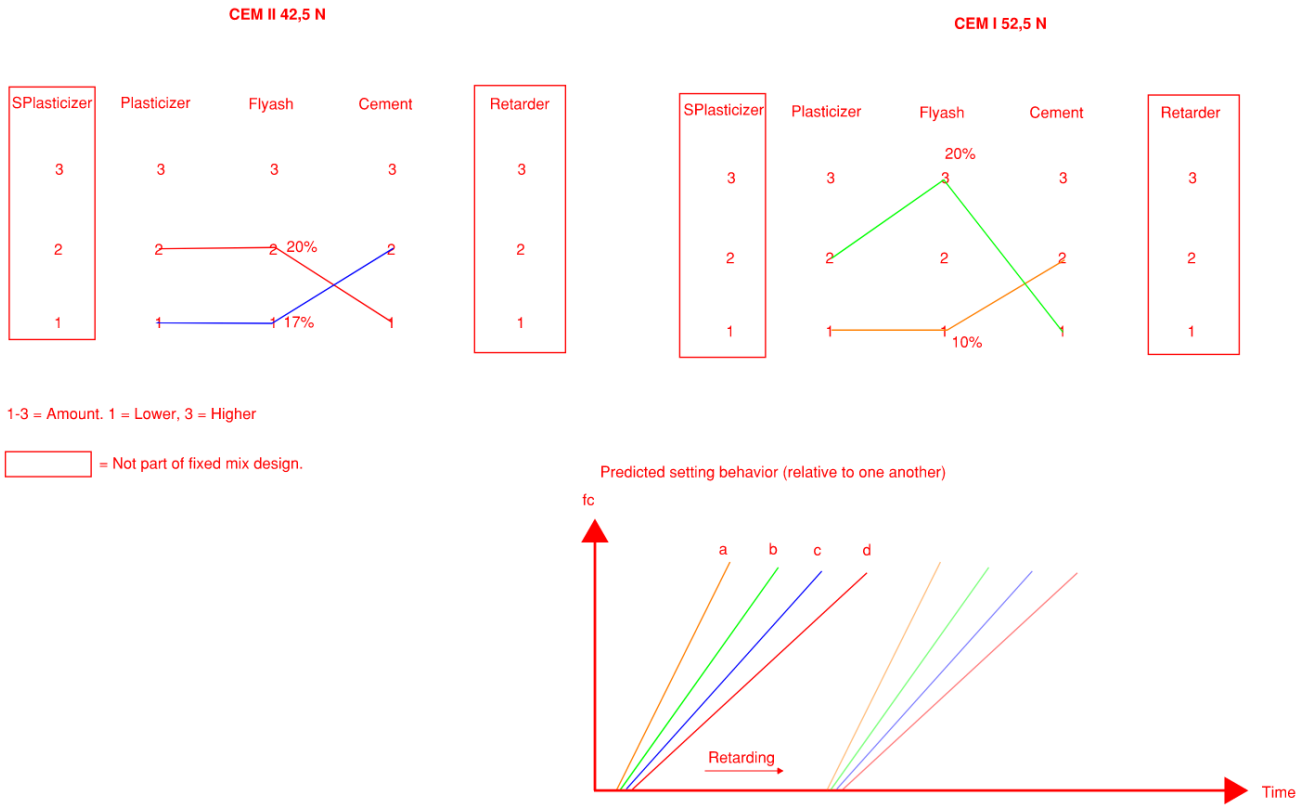
- → *Overordnet to spor 42,5 N (CEM II) / 52,5 N (CEM I)*
- → *Variation af additiver og cement / flyveaske*

3/ Test og valg af betonrecepter

- → *Vicat-test*
- → *Test med støbning i spand og Y12 armeringsjern*
- → *42,5 N (CEM II) vælges*

.../ Test under udførelse

- → *Y12 armeringsjern stikkes i fra støbefronten*



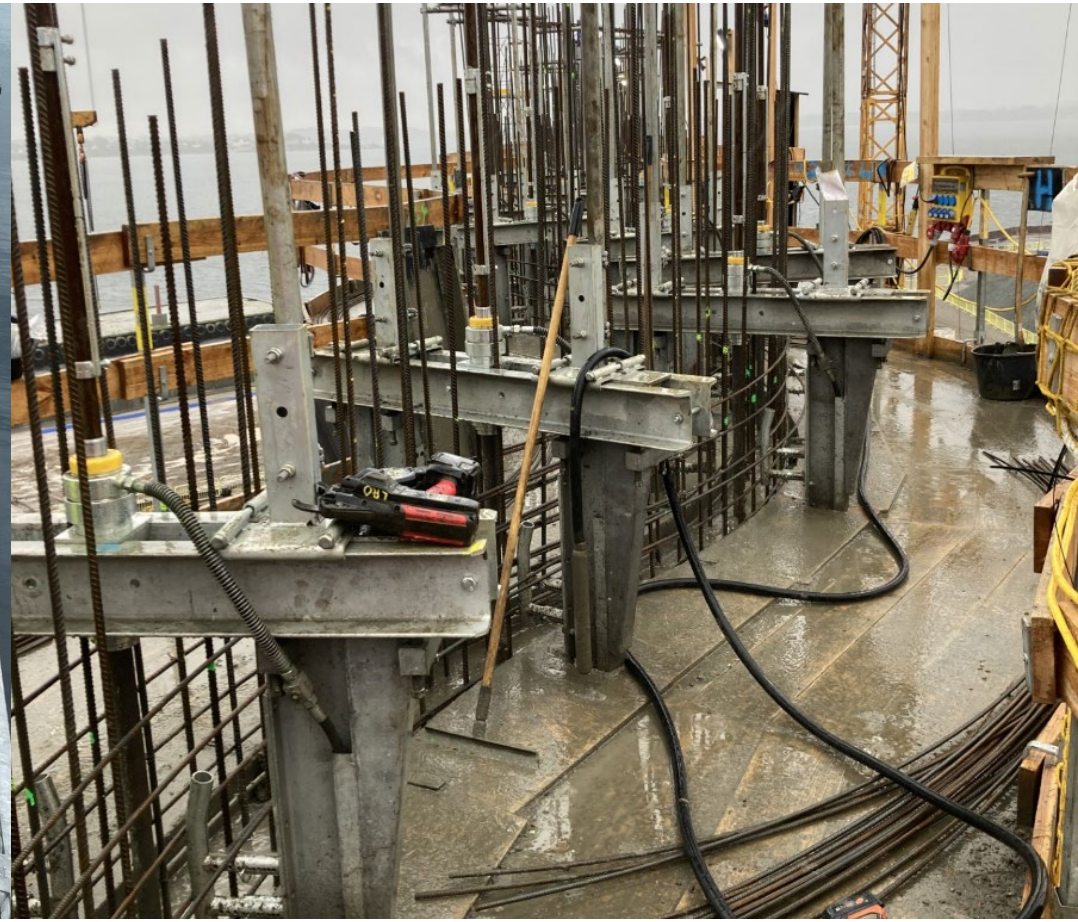
Forstudie af mulige betonerecepters hærdeforløb

AARSLEFF

ARMERINGSARRANGEMENT



Opragende bøjler fra fundamentet



Armeringen trækkes under åg der holder formen

AARSLEFF

UDFØRELSE

Mandskab – 2 holdsskift

→ *Binding af armering, støbning og filtsning*
→ *2x14 mand*
→ *Plads til pauser, sygedage, m.m.*
→ *Overlap/Overlevering*

Byggeplads

→ *Robust setup grundet drift 24/7*
→ *Løbende forhøjelse af trappetårn inkl. fastgørelse*

Materialeleverancer – Beton

→ *Ca. 215 m3 beton i fundamenter*
→ *Ca. 550 m3 beton i vægge*
→ *Ca. 3 m3/time (ved glidning)*
→ *Udstøbt med kranspand*

AARSLEFF



UDFØRELSE

Supervisorens opgaver

→ *Hejs af form*
→ *Betonens konsistens*
→ *Væggen støbes i lod*

Kontinuerligt arbejde

→ *En lang støbefront*
→ *Armeringsarbejde under vanskelige forhold*
→ *Løbende glitning udført fra hængestillads*



AARSLEFF


AARSLEFF